

# Paalutustyön dokumentointi

Jussi Kinnunen  
Reijo Mustonen

**DESTIA**

1

## Yhtenäiset paalutuspöytäkirjat

- Tavoitteena on yhtenäistää paalutuspöytäkirjapohjat
- Syynä paalujen RFID-tägit ja alan digitalisaatio
- Pöytäkirjat olivat kommenttikierroksella
- Excel-pohjat saataville SGY:n sivuille ja RIL-kirjakauppaan
- <https://www.ril.fi/kirjakauppa/ekirjat/ril-254-2016-paalutusohje-ekirja-p-722.html> (tuotteen ladattavat materiaalit)
- Yritykset lisäävät oman logonsa pöytäkirjan ylänurkkaan
- Tulevaisuudessa myös kieliversiot englanniksi ja ruotsiksi
- PO-2016 korjauslehtinen, jossa asia mainitaan

Tuotteen kuvaus

Tuotteen ladattavat materiaalit

Tuotteen ladattavat materiaalit

- RIL 254-2016 alkusanat ja sisällysluettelo
- Yhtenäiset paalutuspöytäkirjat PO-2016

**YRITYKSEN LOGO JA  
YHTEYSTIEDOT**




Järkäleen massa	
Iskutyyny	
Iskusuoja	
Apupaalu	
Paaluvalmistaja	
Paalutyyppi	
Lujuusluokka	
Rasitusluokka	
Jatkostyyppi	

		Paalu							
Numero	Asennus- pvm	Valmistuspäivämäärä [pp.kk.vv]				Elementtien pituus [m]			
		Δ1a	Väli	Väli	Väli	Δ1a	Väli	Väli	Väli

**DESTIA**

2 © Destia 22.11.2019

2

			<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-bottom: none;">                 Paalutuskone                  Järkille/vasara                  Järkilleen massa                  Iskuvyöry                  Iskuvälik                  Asumajuhka                  Paalunvalmistaja                  Paalutyypin                  Lujuusluokka                  Asennustyyppi             </td> <td style="width: 50%; border-bottom: none;">                 Työmaan nimi                  Työmaan osoite                  Tilaisuus                  Suunnitelma                  Piirustuksen numero                  Loppuolosuhteet                  Työkenttätilasto                  Koordinaatit/järjestelmä                  Korkeusjärjestelmä                  Paalutustyönjohtaja                  Paalutuskoneen käyttäjä             </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Allekirjoitus</td> </tr> </table>										Paalutuskone Järkille/vasara Järkilleen massa Iskuvyöry Iskuvälik Asumajuhka Paalunvalmistaja Paalutyypin Lujuusluokka Asennustyyppi	Työmaan nimi Työmaan osoite Tilaisuus Suunnitelma Piirustuksen numero Loppuolosuhteet Työkenttätilasto Koordinaatit/järjestelmä Korkeusjärjestelmä Paalutustyönjohtaja Paalutuskoneen käyttäjä	Allekirjoitus		  											
Paalutuskone Järkille/vasara Järkilleen massa Iskuvyöry Iskuvälik Asumajuhka Paalunvalmistaja Paalutyypin Lujuusluokka Asennustyyppi	Työmaan nimi Työmaan osoite Tilaisuus Suunnitelma Piirustuksen numero Loppuolosuhteet Työkenttätilasto Koordinaatit/järjestelmä Korkeusjärjestelmä Paalutustyönjohtaja Paalutuskoneen käyttäjä																											
Allekirjoitus																												
Numero	Asennus- pvm	Paalu				Elementtien pituudet [m]				Kätki	Pituus yht. [m]	Halkaisija / Suoritus [mm]	Kok. hyöty- määrä	Loppuyönnein (10 hyöntä tai 30 s)					Korkeus			Kaltteisuus [mm/m]		Suunta- kulma [°]	Sijaintipöytäosa [m]			Huomioit (valotestit, paalujen varustukset, koekuorotukset, esteet tms.)
		Ala	Väl	Väl	Väl	Ala	Väl	Väl	Väl					1	2	3	4	5	Pudotus- korkeus [m] / Energia [kWh]	Yläpää	Katkaistu	Alapää	Lopullinen pöytäosa [m]		Suunniteltu	Toteutunut	+° -°	


## Paalutuspöytäkirjapohja



3

## Kommentteja?

4



4